

Vorstellung des Technikerprojekts 2016/2017

Entwicklung und Konstruktion einer automatisierten Portioniereinheit für die gleichmäßige Zuführung von Kunststoffangüssen

Die Gruppe

- Christian Göttker – Winkhaus / Telgte – 23 Jahre – Werkzeugmechaniker
- Sven Hartmann – Winkhaus / Telgte – 24 Jahre – Werkzeugmechaniker
- Tobias Beckmann – Claas / Harsewinkel – 25 Jahre – Industriemechaniker
- Tobias Hartleif – Hengst / Münster – 32 Jahre – Industriemechaniker
- Alexander Visse – Krone / Spelle – 26 Jahre – Industriemechaniker

August Winkhaus GmbH & Co.KG

- Gründung: 1854
- Mitarbeiter: ca. 2000, davon rund 650 am Hauptsitz in Telgte
- Standorte: 6, davon 3 in Deutschland. Die anderen sind Österreich, Polen und Rumänien
- Produkte: Schließzylinder, Fensterbeschläge und Schließsysteme

Das Projekt - Problemstellung

- Angüsse des Spritzgießvorgangs sollen recycelt werden.
- Mitarbeiter entnimmt diese manuell mit einem Eimer und kippt das Recyclingmaterial in eine Granulatmühle.
- Materialzufuhr muss langsam bzw. portioniert geschehen, da sonst eine gleichbleibende Qualität nicht gewährleistet ist.
- Mitarbeiter muss zudem seinen Arbeitsplatz in regelmäßigen Intervallen verlassen, um die Mühle zu befüllen.



Das Projekt – Was soll erreicht werden ?

- Dosierte / portionierte Zuführung der Angüsse.
- Maschine soll einmal mit den Angüssen bestückt werden und dann automatisch die Angüsse vollständig verarbeiten.
- Ein Medium zur Aufbewahrung der Angüsse festlegen / herstellen.
- Die Anlage soll aus Platzgründen möglichst kompakt und platzsparend konstruiert werden.
- Die Anlage soll gut zugänglich und somit leicht zu reinigen sein.
- Die UVV ist einzuhalten.