

Modulares Endstück

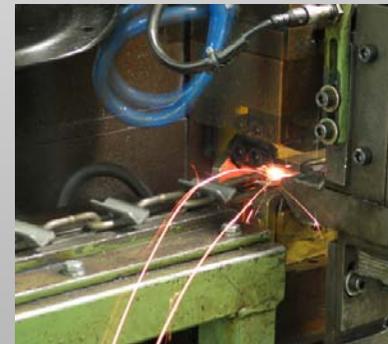
René Baumkamp, Carsten Huber, Michael Jürling, Marc Kasberg, Patrick Püttmann



Modulares Endstück Projektpartner „Farmer Automatic“

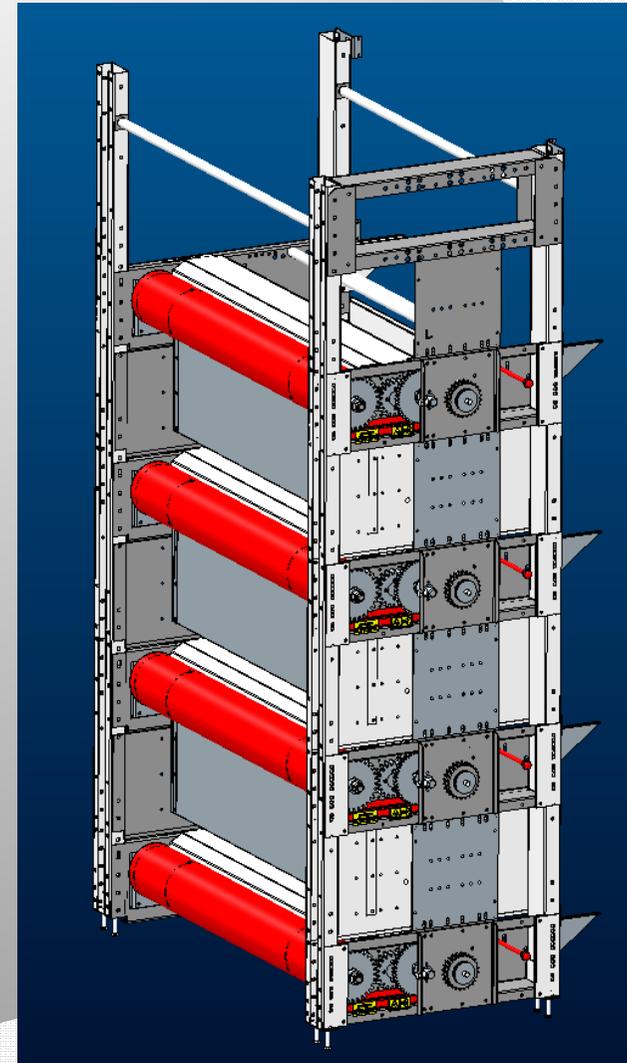


- Seit mehr als 50 Jahren bietet Farmer Automatic innovative Produkte für die Geflügelhaltung, basierend auf höchstem technischem Wissensstand.
- Die Unternehmenszentrale von Farmer Automatic befindet sich zusammen mit dem Produktionsstandort in Laer, Westfalen. Hier konzentrieren sich neben dem Vertrieb Deutschland die Bereiche Einkauf, Marketing, Personal, Technisches Büro, Logistik und Produktion.



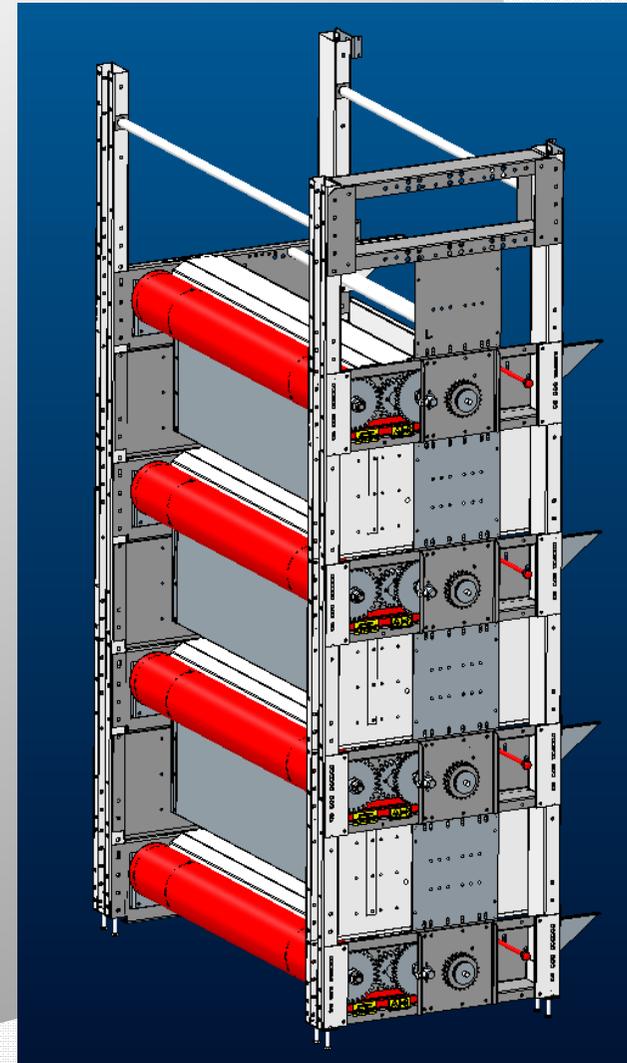
Modulares Endstück Ausgangssituation

- Lagerseite
 - Antriebsseite
 - Kettenantrieb
 - Kotbandgetriebe
 - Elektromotor
-
- Rahmen immer vormontiert
 - Komplettes Endstück nur bis 1300mm Breite
 - Große Teilevielfalt durch verschiedene Endstücke



Modulares Endstück Zielsituation

- Komplett vormontiertes Etagengetriebe
- Geringe Anpassungsarbeiten an Breite und Höhe der Etagen
- Einheitliche Bauteile
- Abschaltung pro Etage soll bleiben
- Antriebswalzen und Umlenkwalzen für längere Systeme dimensionieren
- Stücklistenstruktur an neues ERP System anpassen



Vielen Danke für ihre
Aufmerksamkeit

