

Techniker Projekt bei der Firma Vennefrohne 2015/2016

Gruppenmitglieder:

Philipp Schwaning

Christian Möllers

Sebastian Frohne

Thomas Silbermann



Ausgangssituation

Aktuell werden alle Werkstücke von Hand entgratet:

- Zeitintensiv
- Kostenintensiv
- Verletzungsgefahr
- Keine gleichbleibende Qualität



Zielsituation

Es soll ein Apparat konstruiert werden,
der folgende Kriterien erfüllen soll:

- Kanten brechen
- Oberflächenveredelung
- Werkstücke reinigen
- Sicheres und schnelleres Arbeiten gewährleisten
- Zeit und Kostenersparnis