

Projekt 2016

Kratzerleistenschweißanlage



Übersicht der Präsentation

- Vorstellung der Projektler
- Vorstellung der Firma AME GmbH
- Produktpalette
- IST-Zustand
- SOLL-Zustand
- Grundidee

Die Projektler



Name: Maximilian Hunke

Geburtsdatum: 19.03.1990

Wohnort: Werne

Beruf: Industriemechaniker

Firma: Westfalen AG



Name: Denis Stele

Geburtsdatum: 17.02.1988

Wohnort: Senden

Beruf: Verfahrensmechaniker

Firma: Mönninghoff GmbH & Co. KG

Die Projektler



Name: Nam Verhufen

Geburtsdatum: 19.10.1988

Wohnort: Münster

Beruf: Industriemechaniker

Firma: Aenova



Name: Jörg Linnenbaum

Geburtsdatum: 24.11.1982

Wohnort: Emsdetten

Beruf: Technischer Zeichner

Firma: AME GmbH

Die Firma

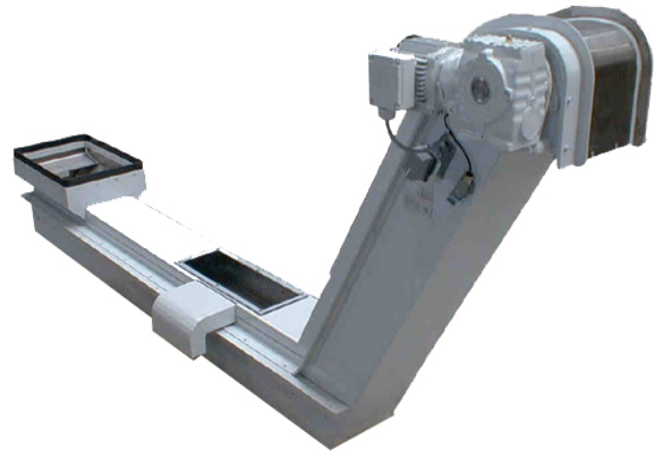


- AME GmbH in Emsdetten
- Ca. 35 Mitarbeiter
- Eigene Konstruktion / eigene Fertigung
- 3000m² Produktionsfläche
- Ausbildungsbetrieb



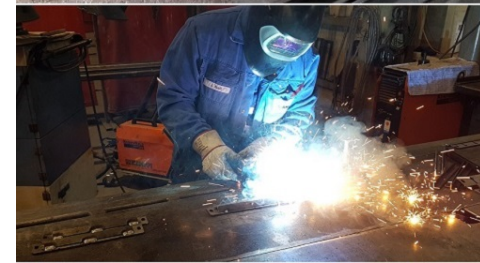
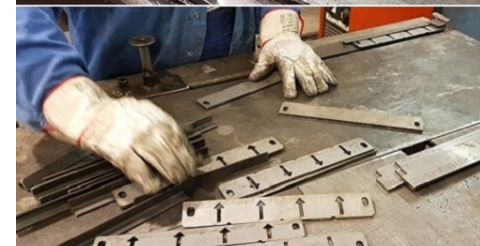
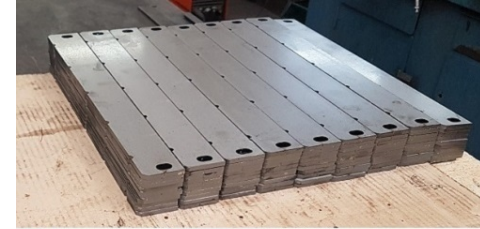
Produktpalette

- Scharnierbandförderer
- *Kratzbandförderer*
- Magnetförderer
- Sonderanlagen



IST-Zustand

- Kratzerleisten werden von Hand geschweißt
- Mitarbeiter sind während des gesamten Vorgangs an die Aufgabe gebunden
- Hoher Zeitaufwand



SOLL-Zustand

- Arbeit des Mitarbeiters auf ein Minimum reduzieren
- Vorgang soll komplett automatisiert ablaufen

Grundidee

