



Modernisierung einer Verpackungseinheit

Eine Welt voll guter Ideen „made in
Germany“

Inhaltsverzeichnis



- Das Projektteam
 - Das Unternehmen „EMSA“
 - Derzeitige Produktionssituation
 - Entwicklungsidee
 - Finalzustand

Projektteam



Projektgruppe 3 2017/18

- Alexander Guppert (EMSA GmbH)
- Heribert Gründel (GEA Group)
- Melanie Mester (Bundeswehr)
- Michael Hillmann (L&K automation GmbH)

Das Unternehmen „EMSA“



1949



1956



1958



1971



2009



2017



1953



1960



1995



2004



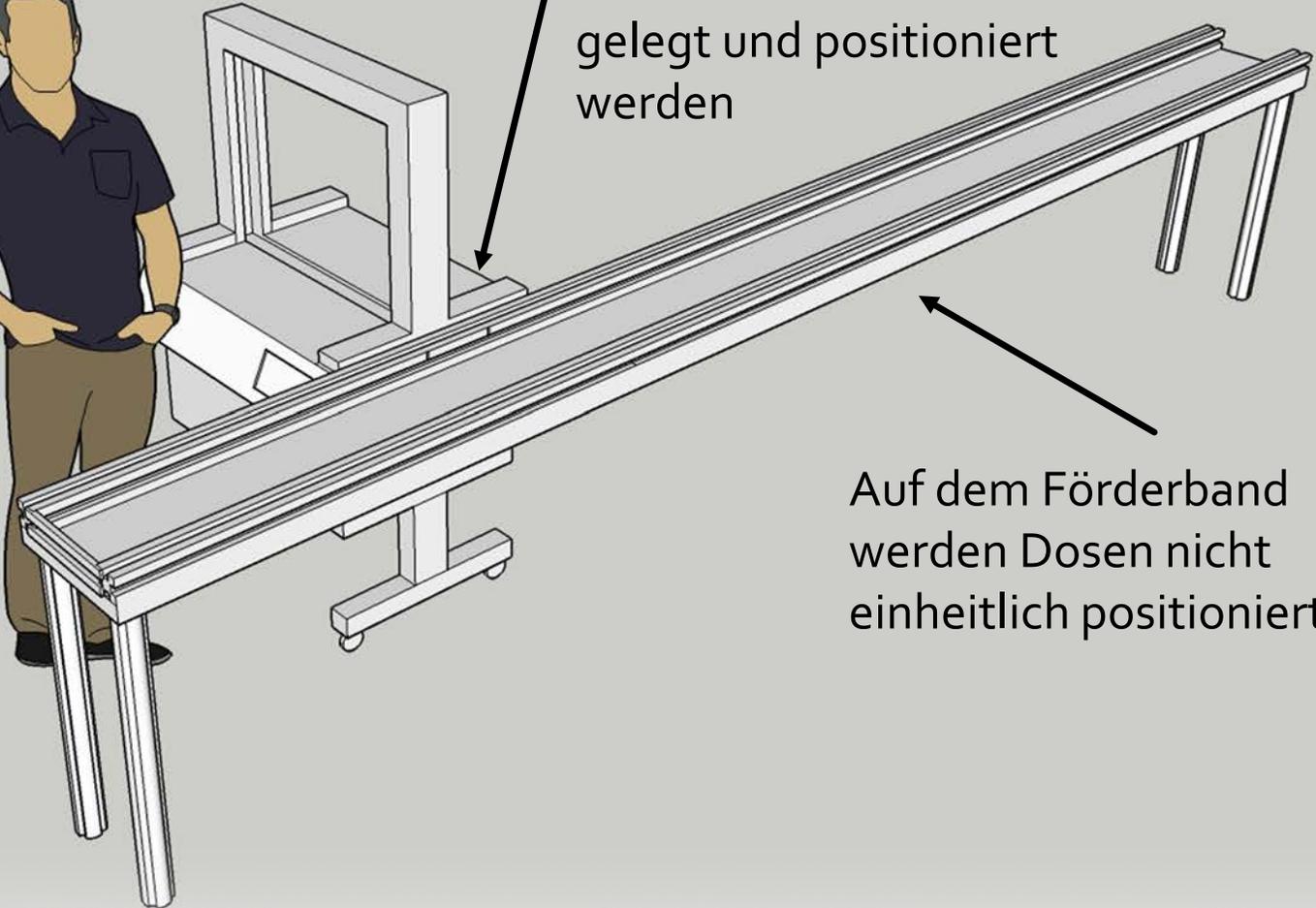
Derzeitige Produktionssituation

Es sind zwei Personen zum Zusammenfassen und Verpacken nötig



Dosen müssen manuell auf den Banderolierer gelegt und positioniert werden

Auf dem Förderband werden Dosen nicht einheitlich positioniert



Entwicklungsidee



- Einsparung von Personal, da nur noch eine Person für den Verpackungsprozess verantwortlich ist
- Einsparung von Kosten
- Optimierung des Zeitfaktors
- Optimierung des Verpackungsprozesses durch moderne Steuerungseinheit

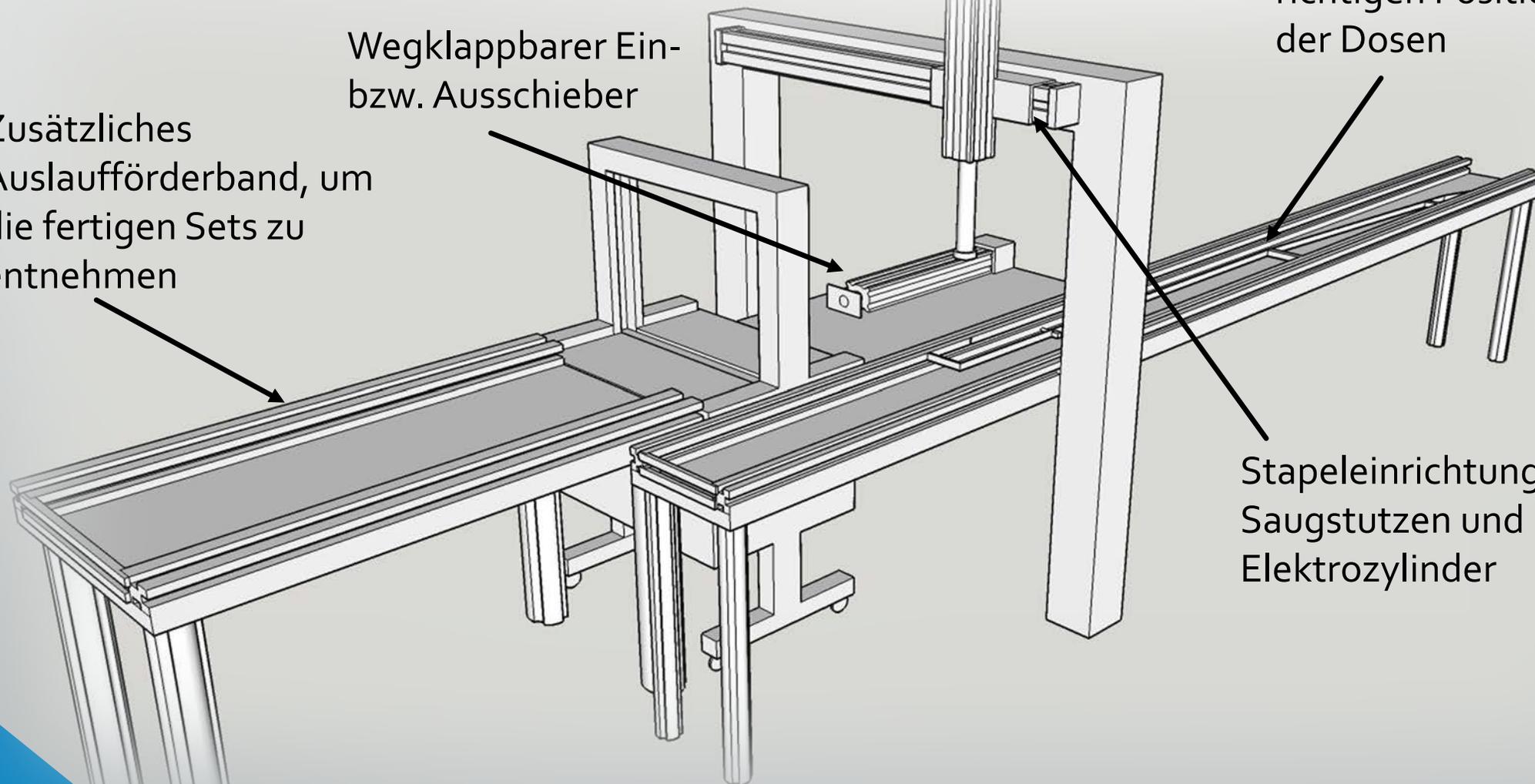
Finalzustand

Zusätzliches
Auslaufförderband, um
die fertigen Sets zu
entnehmen

Wegklappbarer Ein-
bzw. Auschieber

Führungsschiene zu
richtigen Positionierung
der Dosen

Stapeleinrichtung, mit
Saugstutzen und
Elektrozyylinder





Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit

Haben Sie noch Fragen?

H. Gründel; A. Guppert; M. Hillmann; M. Mester