



Projektteam:



Alexander Tenkhoff:

- 26 Jahre
- gelernter
Feinwerkmechaniker
- Arbeitet bei Miele



Alexander Beer:

- 25 Jahre
- gelernter
Werkzeugmacher
- Arbeitet bei Hengst



Julian Engel:

- 26 Jahre
- gelernter
Industriemechaniker
- Arbeitet bei Hengst



Yannik Vaas:

- 25 Jahre
- gelernter
Feinwerkmechaniker
- Arbeitet beim UKM



- Ursprünglich gegründet als Ing. Walter Hengst KG 1958 von Herrn Walter Hengst
- Gründung des Nordwalder Standorts im Jahr 2000
- Heute Hengst Filtration:
 - 3000 Mitarbeiter Weltweit
 - Produkte: Filter, Öl-Module, Alu-Druckguss
 - Überall auf dem Globus verteilte Standorte

Projektteam:



Hengst

FILTRATION

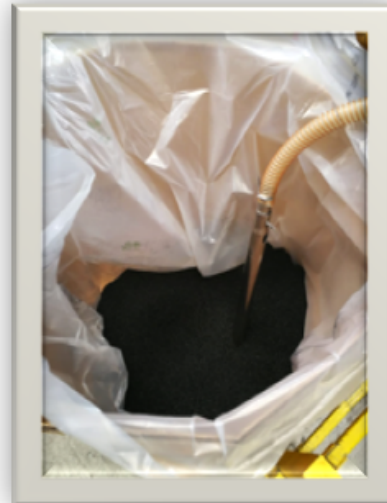
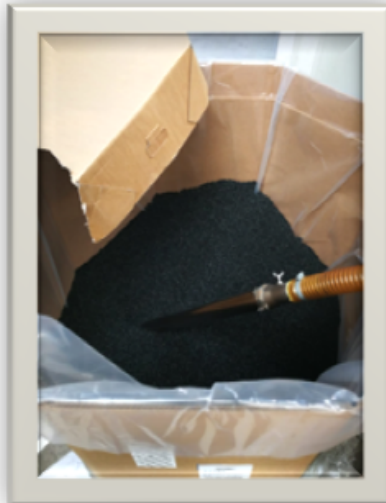


Ist-Situation

Das Granulat wird mit einer Sauglanze, aus Octabin-Kartons gesaugt. Die Lanze wird in das Granulat gesteckt und muss immer wieder umgesetzt werden, sobald die Lanze nur noch an der Folie saugt.

Folgen:

- ▶ 1 Mitarbeiter checkt alle 60 Minuten die Lanze
- ▶ Er ist gezwungen die Folie hochzuziehen sodass sich Granulat wieder an einer Stelle sammelt



Soll-Situation

Es soll:

- ▶ - die körperliche Belastung für den Mitarbeiter reduziert werden.
- ▶ - Arbeitszeit eingespart werden.
- ▶ - der Octabin-Karton am System angeschlossen und ohne Aufsicht entleert werden.
- ▶ - so sein das maximal 5 Octabins gleichzeitig angeschlossen sind.
- ▶ - der Entnahme-Prozess störungsfreier realisiert werden.

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit
und
Viel Erfolg bei Ihren Projektarbeiten.