



SCHOLZ
M a s c h i n e n b a u



Beschickungseinrichtung für
einen Heißluftautoklaven

Projektmitglieder

Wissing, Christian

Reismann, Tim

Möller, Mathias

Stange, Sebastian

Industriemechaniker (Ryll)

Technischer Produktdesigner (Meypack)

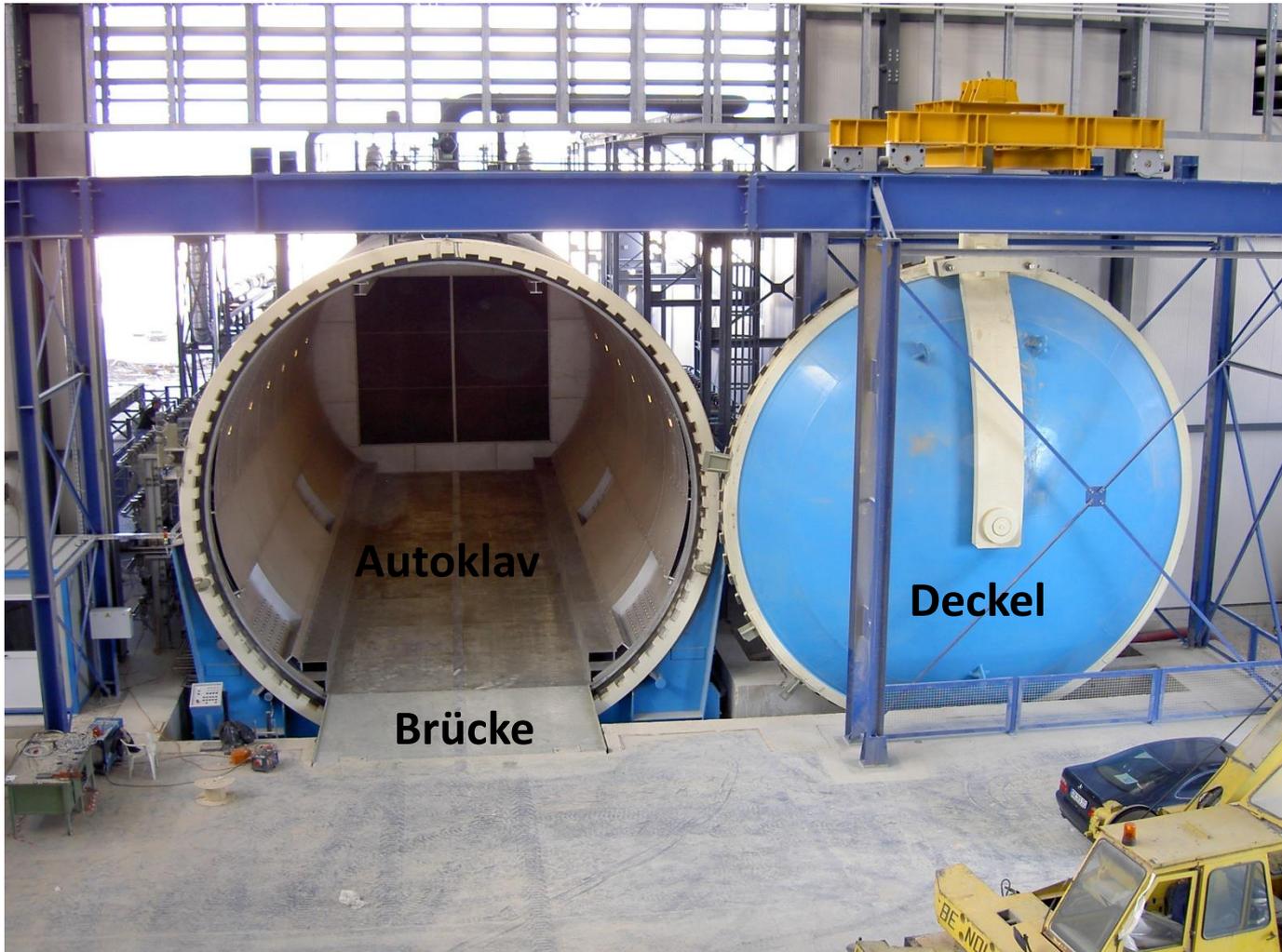
Industriemechaniker (Hengst)

Technischer Produktdesigner (Scholz)

- Hersteller von Druckbehältern
- Firmensitz in Coesfeld
- Ca. 260 Mitarbeiter

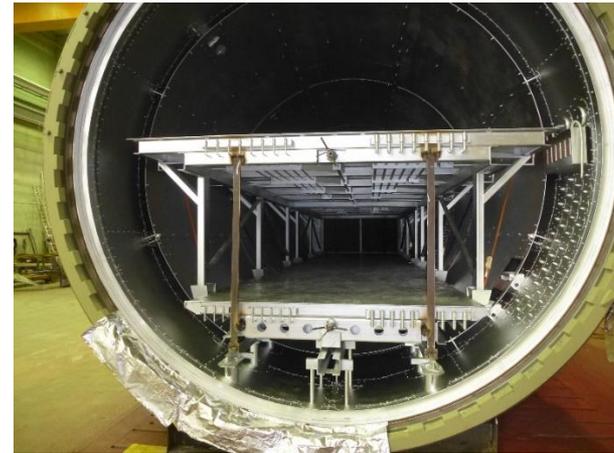


Heißluftautoklav



Ausgangssituation

- Kein Standard vorhanden
- Muss jedes mal neu konstruiert werden
- Unterschiedlichste Konstruktionen von kleinen und großen Beschickungswagen
- Hohes Gewicht
- Überdimensioniert hinsichtlich Stabilität



Zielsetzung

- Standardisierte Konstruktion von kleinen und großen Beschickungswagen
- Konstruktion optimieren hinsichtlich Gewicht und Stabilität
- Konstruktionsaufwand minimieren durch Erstellung der Konstruktionsunterlagen mittels teilautomatisiertem Berechnungsprogramm
- Fertigungszeit durch einheitliche Konstruktion minimieren



SCHOLZ
M a s c h i n e n b a u



Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit!