

Teststand für eine modulare Inbetriebnahme



- Abschlussprojekt 2019/2020
- Auftraggeber: Windmüller & Hölscher
- Projektbetreuer: Herr Uffrecht, Frau Kaulingfrecks

<https://www.wuh-lengerich.de/de/>



Projektteam



Max Schoska

**Windhoff Bahn-
und
Anlagentechnik**

**Elektroniker für
Betriebstechnik**



**Johannes
Schneider**

**Egeplast
International**

**Elektroniker für
Betriebstechnik**



Jerome Lentz

Brillux

**Farbsystemtech
niker**



Nick Fledder

**Windmüller &
Hölscher**

**Elektroniker für
Betriebstechnik**



W&H auf einen Blick

**Maschinenbauer im Segment flexible Verpackung.
Produktbereiche: Extrusion, Druck und Verarbeitung**

- 1869 gegründet
- Hauptsitz in Lengerich (Deutschland)
- Inhabergeführtes Familienunternehmen
- ~3.100 Mitarbeiter
- Über 50 Maschinentypen
- ~895 Mio. Euro Umsatz (W&H Gruppe)
- > 90 % Export

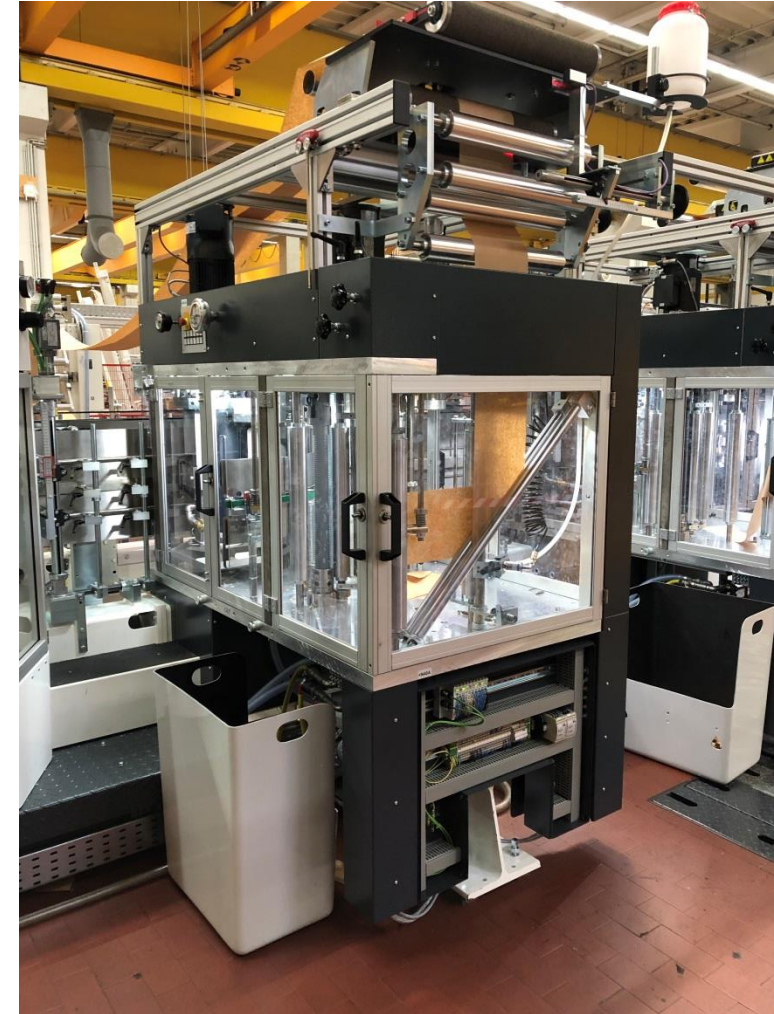
* Zahlenbasis 2018



Ist Situation



- Zettelapparat in der Inbetriebnahme
 - Einzelne Spannungen messen
 - Eingänge und Ausgänge testen



Zielsetzung/ Vorteile

- Teststand für eine modulare Inbetriebnahme
 - Einzelne Spannungen testen
 - Ein und Ausgänge testen
 - NC-Achsen testen (Motoren)
 - Kompletter Funktionstest
 - Störungen können frühzeitig erkannt und behoben werden
 - Die Durchlaufzeit der IBN reduziert sich
-



Ende

